

Prüfmittelbeauftragter (TAW Cert)

Umgang mit Prüfmitteln für Produktion, QS, Messraum und Labor

■ Zum Lehrgang

Ein modernes Unternehmen kommt ohne den Einsatz moderner Mess- und Prüfmittel und ein gut organisiertes und strukturiertes Mess- und Prüfmittelmanagement nicht mehr aus.

Im Lehrgang „Prüfmittelbeauftragter“ erwerben Sie umfassende Kenntnisse über den Umgang mit nationalen und internationalen Regelwerken sowie den Anforderungen bei der Prüfmittelüberwachung. Sie erhalten praxisorientiert und anwendergerecht umfassendes Wissen und Kenntnisse für den Aufbau und die Organisation einer effizienten und wirtschaftlichen Mess- und Prüfmittelverwaltung – angefangen bei der Funktionsbeschreibung für den Prüfmittelbeauftragten bis hin zur Auswahl und Beauftragung von externen Kalibrierlaboratorien. Sie verstehen die Anforderungen diverser Normen an die Prüfmittelüberwachung, um konformitätsrelevante Prüfungen abzusichern. Dies beinhaltet neben der Verwaltung der Mess- und Prüfmittel auch die Dokumentation, Rechte / Pflichten sowie Aufgaben und Verantwortungen eines Prüfmittelbeauftragten.

■ Teilnehmerkreis (m/w/d)

Fachpersonal aus Produktion, QM, QS, Prüfmittelverwaltung, Messraum, Labor, Prozessmanagement.

Eingangsvoraussetzungen zur Prüfung:

Abgeschlossene Berufsausbildung oder akademische Ausbildung mit mindestens 2 Jahren Berufserfahrung

■ Lehrgangsleitung

Miroslav Zupunski, zupconcept, Heilbronn, langjähriger Qualitätsleiter (Lehren- und Prüfstandbau) Six Sigma Black Belt, zertifizierter Prozessauditor oder Team zupconcept: Trainer mit langjähriger Erfahrung in Qualitätsmanagement und QS.

■ Teilnahmebescheinigung / Zertifikat

Sie erhalten eine qualifizierte Teilnahmebescheinigung der TAW mit detaillierter Auflistung der vermittelten Seminarinhalte.

Nach bestandener Prüfung wird das Zertifikat „Prüfmittelbeauftragter (TAW Cert)“ erteilt.

■ Info

Bei gemeinsamer Buchung mit dem Intensivseminar **Prüfmittelfähigkeit und Messsystemanalyse (MSA 4th Edition)** am Folgetag reduzieren wir die Gebühr für beide Veranstaltungen **zusammen auf € 1.720,-**

■ Lehrgangsdaten

Mahr GmbH, 73728 Esslingen, Reutlinger Str. 48
 Di, 8.12.2020 bis Mi, 9.12.2020,
 jeweils 9.00 bis 17.00 Uhr
 Anmelde-Nr. **01231127W0** / Gebühr: € 1.210,-

(mehrwertsteuerfrei, einschließlich Prüfungsgebühr, Lehrunterlagen, Pausengetränken und Mittagessen)

Mit Ihrer Anmeldung erkennen Sie die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Technischen Akademie Wuppertal e.V. an. Sie sind im Internet unter www.taw.de/agb abgedruckt und werden mit der Rechnung oder auf Wunsch auch vorab zugesandt. Bis 14 Tage vor Veranstaltungstermin können Sie Ihre Anmeldung gegen eine Bearbeitungsgebühr von 50 € stornieren.

■ Lehrgangsinhalt

1. Grundlagen

- Was ist Qualität? Messen / Prüfen im Fertigungsprozess
- Qualitätsmerkmale - Konformitätsbestätigung, Forderung und Nachweis
- Grundlagen der Metrologie (SI-Einheitensystem; Begriffe: Messen und Prüfen, Eichen und Kalibrieren; Akkreditierung, Konformitätsbestätigung, Referenzbedingungen, Normale, Verifizierung etc.)
- Internationale Struktur des Messwesens (Metrologie)
- Aufgaben von PTB, DAKKS, DKD, Eichamt

2. Mess- und Prüfmittelverwaltung

- Zweck und Bedeutung der Mess- und Prüfmittelverwaltung
- Normforderungen richtig interpretieren: DIN EN ISO 9001, IATF 16949, DIN EN ISO 13485
- Elemente der Mess- und Prüfmittelverwaltung
- Normen zur Mess- und Prüfmittelüberwachung: DIN EN ISO 10012, DIN 32937, DAKKS Richtlinien

3. Mess- und Prüfmittelüberwachung

- Mess- und Prüfmittelauswahl
- Eignungsfeststellung (Einführung MSA, etc.)
- Überwachungsintervalle: Festlegung und Dynamisierung
- Rückführung: Kalibrierhierarchie, Stufen der Rückführung inkl. Rolle externer Labore, Rückverfolgbarkeit
- Kalibrierung intern/extern
- Richtlinien zur Kalibrierung: VDI/VDE/DGQ 2618, VDI/VDE/DGQ 2622, DAKKS / DKD Richtlinien
- Auswahl und Qualifizierung von externen Kalibrierdienstleistern
- Kalibrierstatus
- Kalibrierergebnisse außerhalb der Spezifikationen
- Elemente einer Prozessbeschreibung zur Mess- und Prüfmittelüberwachung

4. Messunsicherheit

- Elemente der Messunsicherheit
- Berücksichtigung der Messunsicherheit
- Optimierungspotential der Messunsicherheit bei der internen Kalibrierung
- Messunsicherheit in den Stufen der Rückführung
- Berücksichtigung der Messunsicherheit bei der Konformitätsbewertung von Mess- und Prüfmitteln

5. Dokumentation

- Verfahrens-/Prozessbeschreibung
- Inhalt/Analyse/Bewertung von Kalibrierscheinen
- Erstellung von sachgerechter Nachweisdokumentation
- Auswertung von Kalibrierergebnissen (Lebenslauf eines Messmittels)
- Einsatz von Software zur Mess- und Prüfmittelüberwachung

6. Zertifikatsprüfung TAW Cert (nur schriftlich)

■ Beratung und Information

Fachlich: Katrin Wirz, Tel.: 0202-7495-616

Organisatorisch: Tanja Hühnken, Tel.: 09187-931-212

Hubertusallee 18 42117 Wuppertal Tel. 0202/7495-0 Fax 0202/7495-202 www.taw.de taw@taw.de

Kompetenzzentren und Themenakademien der TAW

Unsere Kompetenzzentren: **KONSTRUKTION** und **ENTWICKLUNG, MASCHINENBAU** und **FAHRZEUGECHNIK, ELEKTROTECHNIK, VERFAHRENSTECHNIK**



Die TAW ist ein Außeninstitut der RWTH Aachen und Weiterbildungspartner der Bergischen Universität Wuppertal